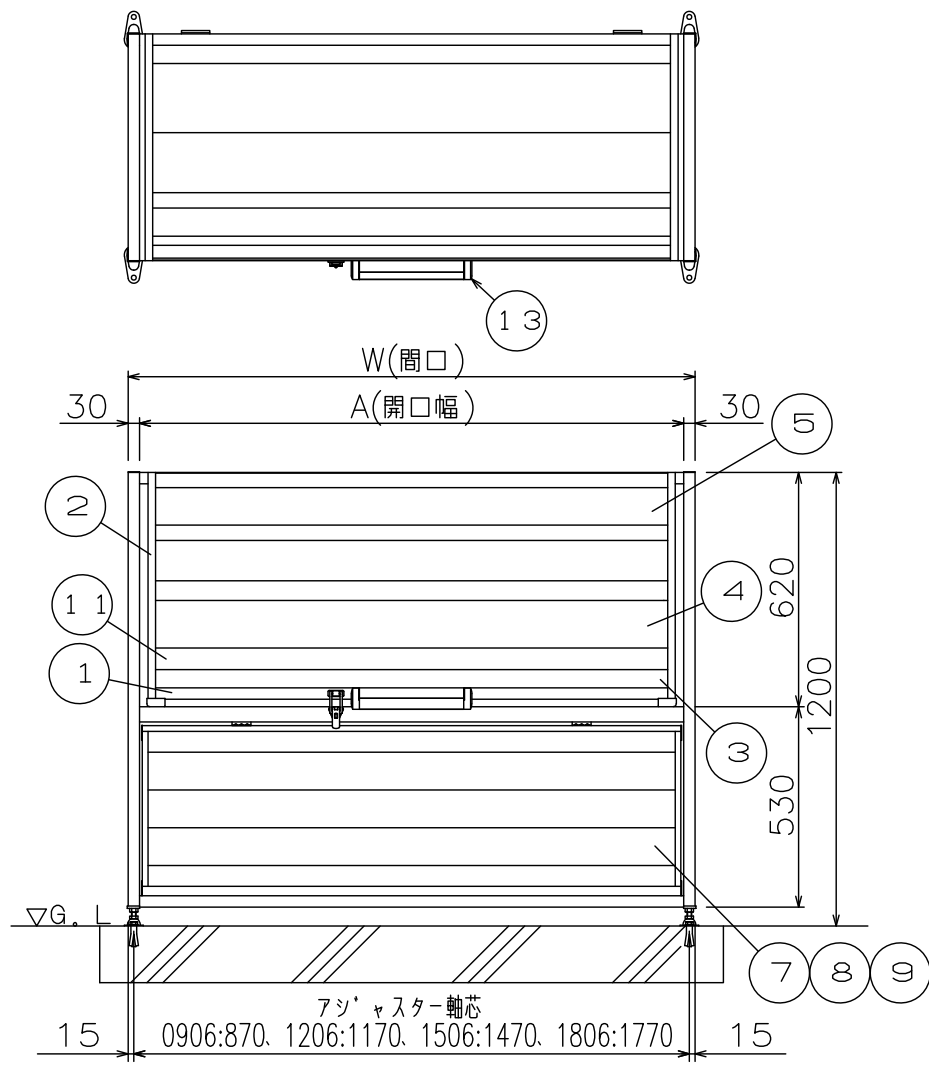
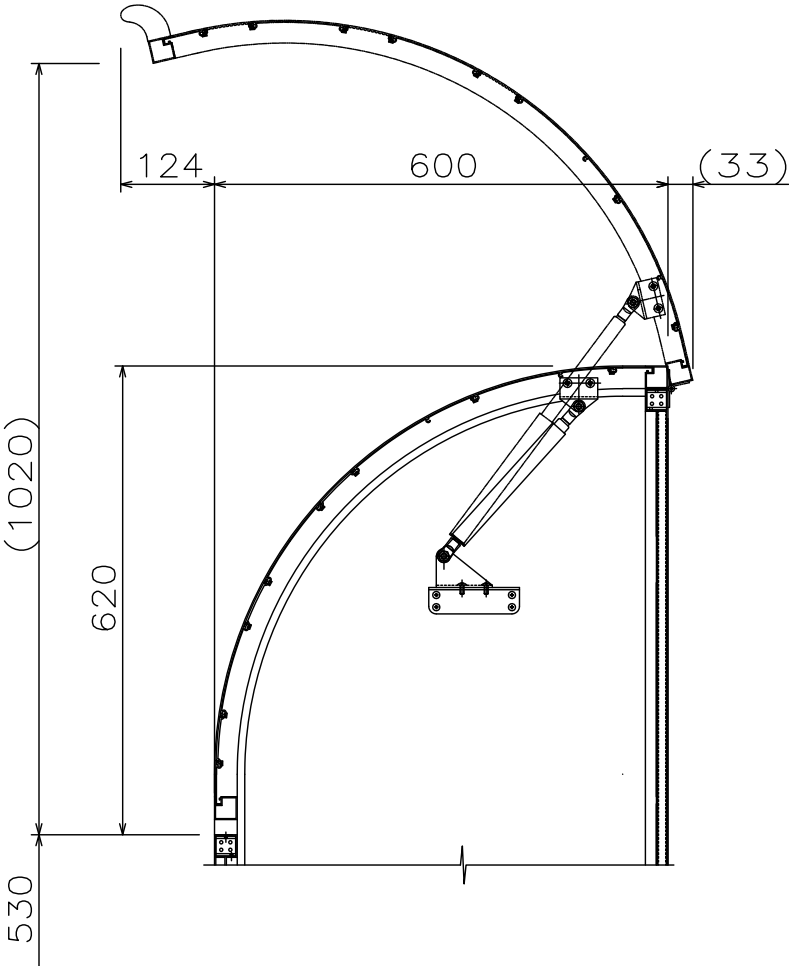


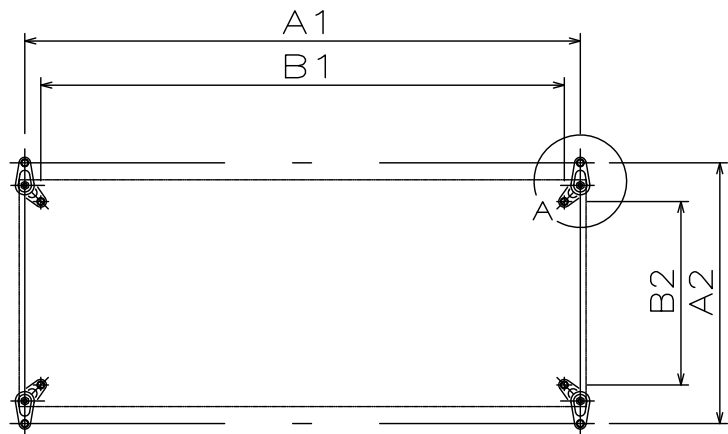
据付図 (S = 1 / 20)



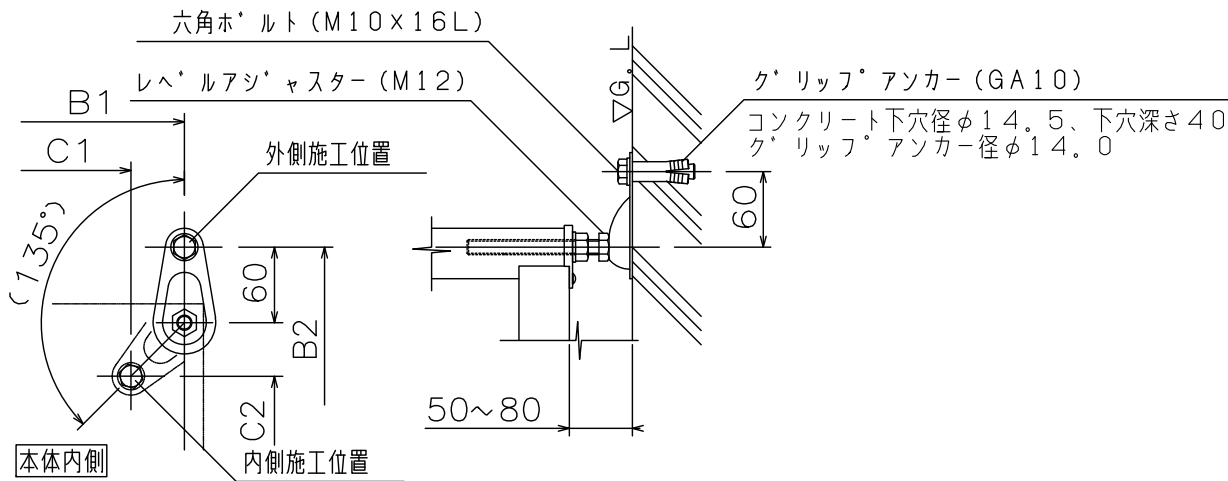
扉・ガススプリング納り断面詳細 (S = 1 / 10)



アンカー設置図 (S = 1 / 20)



A部詳細図 (S = 1 / 6)



型式コード	W (間口)	奥行	高さ	A (開口幅)
DPLA-0906 SC	900	600	1,200	840
DPLA-1206 SC	1,200	600	1,200	1,140
DPLA-1506 SC	1,500	600	1,200	1,440
DPLA-1806 SC	1,800	600	1,200	1,740

■アンカー施工位置寸法表 (mm)				
サイズ*	アンカー外側施工		アンカー内側施工	
	A 1	A 2	B 1	B 2
0906	870	690	785	485
1206	1,170		1,085	
1506	1,470		1,385	
1806	1,770		1,685	

ボルト・ナット・座金	ステンレス (SUS)
組立金具類	冷間圧延鋼板 (SPCC) クロメートメッキ
⑭ 下部キャップ	ASA樹脂
⑬ 引手ベース	ASA樹脂
⑫ レベルアジャスター	シャフトSWRM / 台座SPC ラスパート処理
⑩ 床パネル	アルミ押出型材 (A6063S) 陽極酸化・塗装複合皮膜
⑦⑨ 側面ハ'ネル A・B・C	アルミ押出型材 (A6063S) 陽極酸化・塗装複合皮膜
⑥ 側面・後面ハ'ネル枠	アルミ押出型材 (A6063S) 陽極酸化・塗装複合皮膜
③⑤⑪ 扉ハ'ネル A・B・C・D	アルミ押出型材 (A6063S) 陽極酸化・塗装複合皮膜
② 扉縦カハ'ー	アルミ押出型材 (A6063S) 陽極酸化・塗装複合皮膜
① 扉上下枠	アルミ押出型材 (A6063S) 陽極酸化・塗装複合皮膜
主要部材	仕様 (材質・塗装)

名 称	ダストピット	株式会社 ヨドコウ
図面名	DPLA - 0906,1206,1506,1806	