ヨドスモーキングエリア オプション KTA(U) 前壁 組立説明書



【梱包内容表】

<u>●部品梱包</u>		
梱包番号	部材名	数量
	アンカープレート N	2
KW1-0103	鉄筋 10φx350	2
	ボルトセット	一式
	KTA 支柱キャップ 右	1
	KTA 支柱キャップ 左	1
	KTA 支柱キャップ用 スペーサー	2

本紙

●胴稼梱包		
梱包番号	部材名	数量
	CB 胴縁 A 20	1
	CB 胴縁 C 20	1
KW1-0605	CB 間柱(6)K2	1
KW1-0605	CB 額縁(6)K2	2
	CB 廻し縁 20	1
	CB 間柱補強 K2	1

【梱包組合せ表】

梱包名	梱包番号	必要数
部品	※ KW1−0103	1
支柱		1
胴縁		1
壁	KW1-1003TS	1
	計	4

※は本オプションの専用梱包。

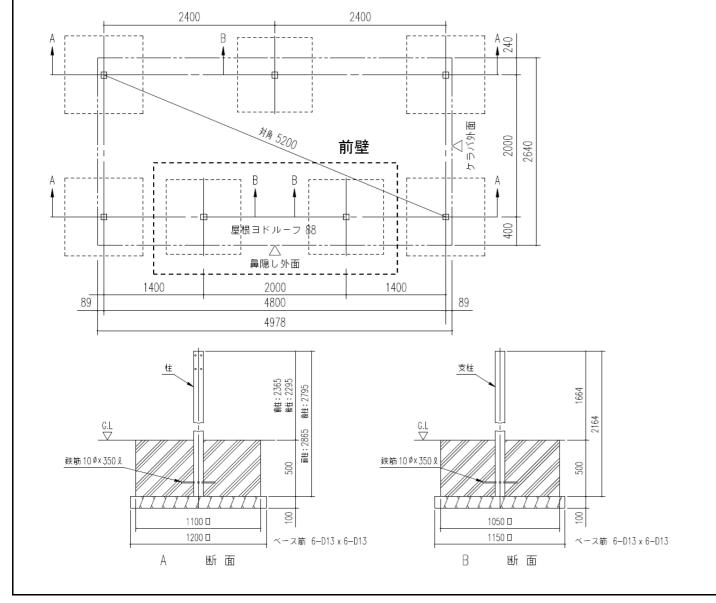
●支柱烟匀

一 文任他已			
梱包番号	部材名	数量	
KW1-0422	CB 支柱 K2	2	

●壁	梱包
----	----

梱包番号	部材名	数量
KW1-1003TS	CB 壁 20 TS	2

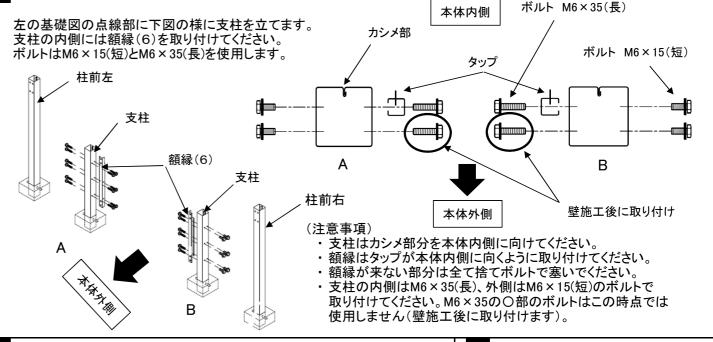
【基礎図】

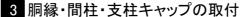


前面壁組立】

※以下に記載以外の内容は全て本体の組立説明書の同工程を参照ください。番号はKWA(一般地型)を参照しています。

柱の建て方





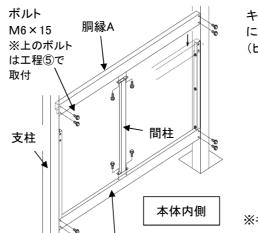
① 下図の様に間柱補強を間柱の中に入れてください。 出荷時に既に間柱の中に入れておりますが、出てしまっていたら 下図を参考に入れ直してください。 ※向きにご注意ください。

② 併せて、胴縁Aの片側にM6タップを加工してください。 位置は既存のタップと同じ位置です。



を取り付けてください。

※間柱の向きは上記の通りです。

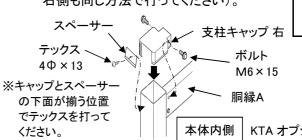


胴縁C

③ 本体内側より、以下の通り間柱・胴縁 ④ 支柱キャップ右(左)を裏返し、ヒレがない 部分に以下の様にコーキングを行って ください(コーキング剤は本体に付属)。

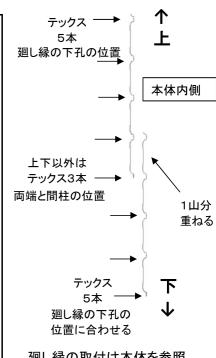
> キャップの裏 にコーキング (ヒレより内側) 支柱キャップ 右

⑤ 支柱キャップ右(左)のヒレを胴縁に乗せ ボルトで固定します。反対側はスペーサー を柱に当て、テックスで固定します。 (絵は本体内側から見て左側ですが、 右側も同じ方法で行ってください)。



11 壁の取付け

下段の壁を先にテックス(4Φ×13)で固定し、 上から上段の壁を一山分を重ねてください。 上下は5本、上下以外は3本テックスで固定 してください。※合計で28か所/面。



廻し縁の取付は本体を参照。

KTA オプション 前壁 組立説明書(KTA-前壁-01)

対象梱包 : KW1-0103

KTA OP 01 KS 2025A