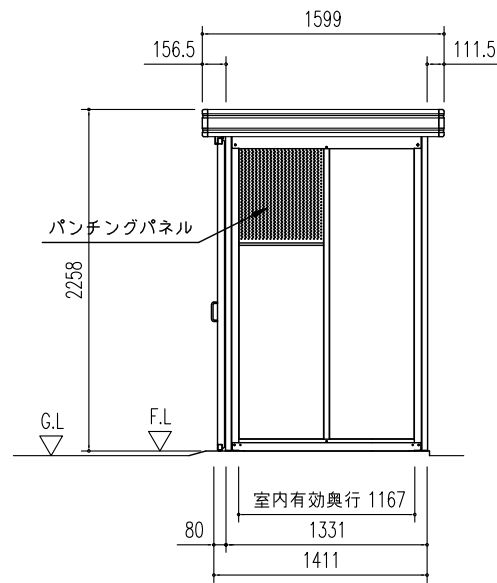
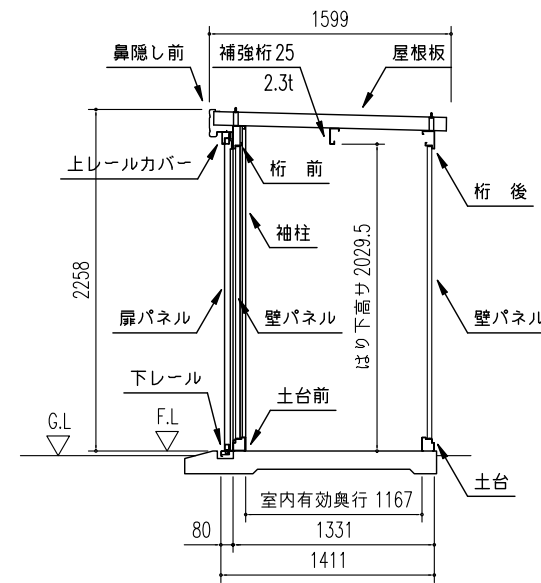


正面立面図 (S=1/50)

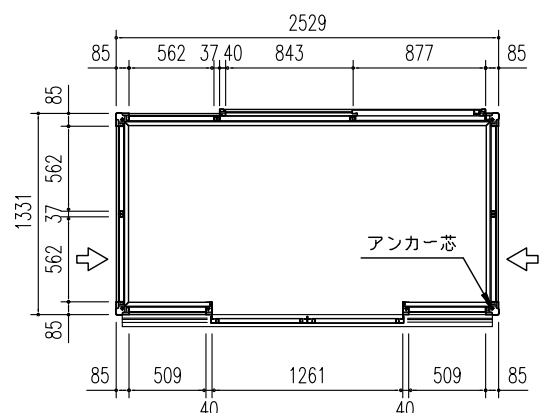


側面立面図 (S=1/50)



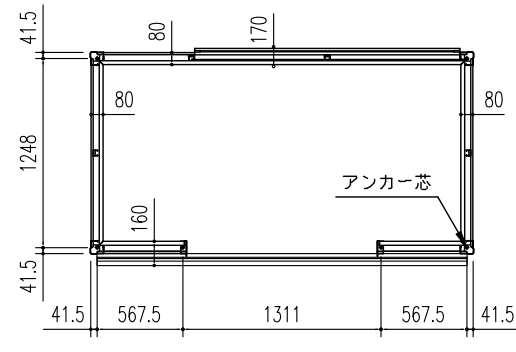
矩計図 (S=1/50)

| 部材名      | 厚さ(mm) | 材質  |
|----------|--------|---|
| 屋根板      | 0.5    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC       |
| 桁前, 後    | 1.6    | JIS G3312 塗装溶融亜鉛めっき鋼板 CGCC                    |
| 補強桁      | 2.3    | JIS G3312 塗装溶融亜鉛めっき鋼板 CGCC                    |
| 土台       | 1.0    | ステンレス(SUS304)                                 |
| 鼻隠し前     | 0.6    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC       |
| けらば      | 0.6    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC       |
| 柱        | 1.6    | JIS G3312 塗装溶融亜鉛めっき鋼板 CGCC                    |
| 袖柱       | 1.2    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC       |
| 間柱       | 1.0    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC       |
| 扉パネル     | 0.8    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC + 後塗装 |
| 壁パネル     | 0.7    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC       |
| パンチングパネル | 0.8    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC + 後塗装 |
| アンカプレート  | 6.0    | JIS G3101 一般構造用圧延鋼材 SS400                     |
| 引戸扉      | 0.7    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC       |
| 引戸用上レール  | 1.0    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC       |
| 引戸用下レール  | 1.0    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC       |
| 引戸用縦枠    | 1.0    | JIS G3322 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板 CGLCC       |

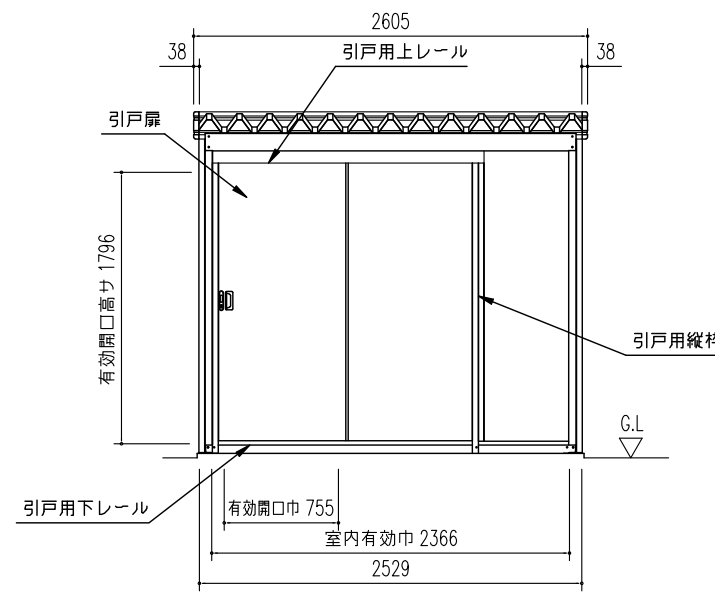


平面図 (S=1/50)

←マークの壁パネルは上部にパンチングパネルを使用

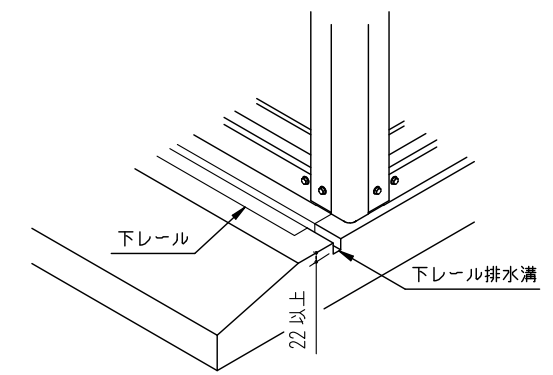


床伏図 (S=1/50)



後面立面図 (S=1/50)

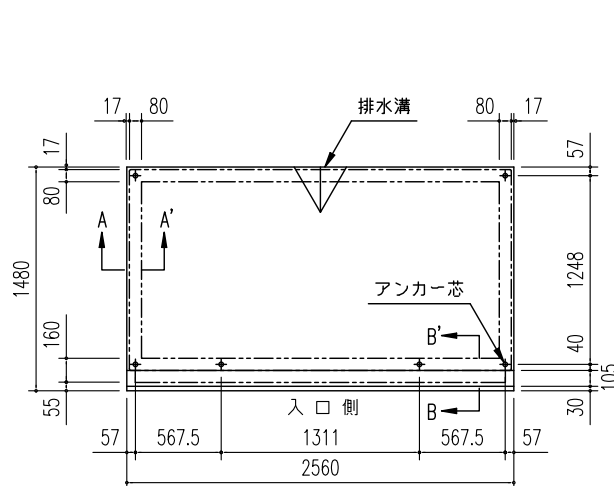
※引戸は後面の壁3枚分に取付可能です。  
※扉は右開き、左開きどちらでも可能です。



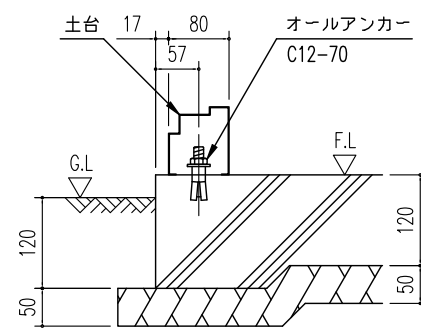
下レール排水施行例

土間基礎断面図 (S=1/10)

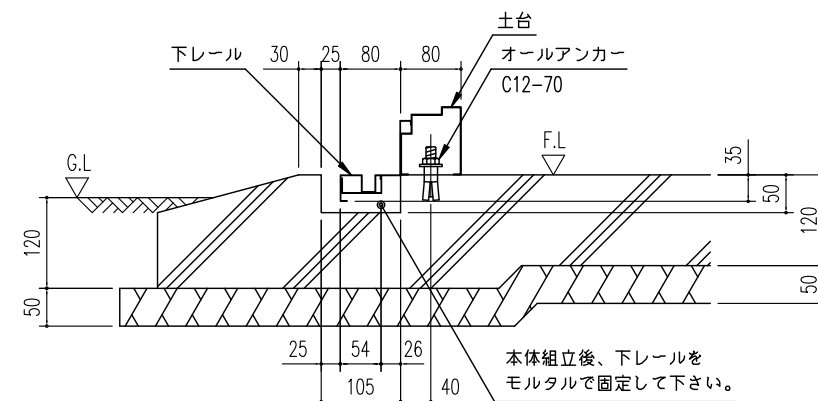
(地耐力 50 kN/m<sup>2</sup> 以上, コンクリート設計基準強度 18 N/mm<sup>2</sup> 以上)  
(基準風速 34 m/s, 地表面粗度区分 III)  
<上記条件での参考図です。>



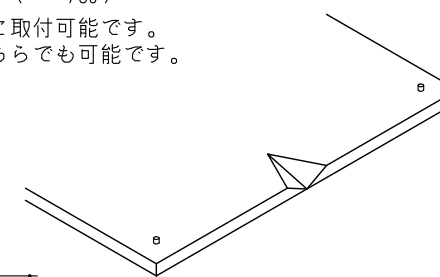
土間基礎伏図 (S=1/50)



A ~ A' 断面



B ~ B' 断面



土間基礎排水施工例

(注) 排水方法は、現場の実状にあわせて設計してください。

注1) 寒冷地の場合、凍結深度等を考慮し、実情にあわせて設計して下さい。  
注2) その他現地の実情にあわせて設計して下さい。

建築面積 3.13 m<sup>2</sup> (0.95 坪)

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| 名称  | ダストピットFタイプ<br>(オプション 引戸付) |
| 機種名 | DPFS-2513型                |

株式会社 淀川製鋼所